



ИРКУТСКАЯ
ЭЛЕКТРОСЕТЕВАЯ КОМПАНИЯ

Акционерное общество «Иркутская электросетевая компания» (АО «ИЭСК»)

ПРИКАЗ

16.04.2024

№ ИЭСК-СТ-ИД-24-199

О введении в действие СТП 001.062.016-2024
«Требования пожарной безопасности при
проведении пожароопасных работ на объектах
АО «ИЭСК»

В связи с изменением организационной структуры Акционерного общества «Иркутская электросетевая компания»

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Ввести в действие СТП 001.062.016-2024 «Требования пожарной безопасности при проведении пожароопасных работ на объектах АО «ИЭСК» с даты регистрации настоящего приказа.

2. Отменить действие СТП 001.062.015-2021 «Требования пожарной безопасности при проведении пожароопасных работ на объектах ОАО «ИЭСК» с даты регистрации настоящего приказа.

3. Техническому директору – главному инженеру Терских Ю.Н., руководителям структурных подразделений Исполнительной дирекции, подчинённых техническому директору – главному инженеру, директорам филиалов ознакомиться самим и обеспечить ознакомление подчинённого персонала с требованиями СТП 001.062.016-2024 «Требования пожарной безопасности при проведении пожароопасных работ на объектах АО «ИЭСК» в соответствии с пунктом 6.4. СТП 001.013.016-2021 «Система контроля исполнительной дисциплины».

4. Начальнику ОУБПС Русанову Р.В. организовать размещение актуальной версии СТП 001.062.016-2024 «Требования пожарной безопасности при проведении пожароопасных работ на объектах АО «ИЭСК» на сетевом ресурсе N:\ИЭСК_ИД\01_STANDART\Служба надёжности, охраны труда и промышленной безопасности, а также в системе Техэксперт.

5. Контроль исполнения настоящего приказа и СТП 001.062.016-2024 «Требования пожарной безопасности при проведении пожароопасных работ на объектах АО «ИЭСК» возложить на технического директора – главного инженера Терских Ю.Н.

Генеральный директор

Д.В. Конопелько

Стандарт предприятия

Требования пожарной безопасности при проведении пожароопасных работ на объектах АО «ИЭСК»

Введен взамен СТП 001.062.015-2021

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор АО «ИЭСК»

 Д.В. Конопелько

«_____» _____ 2024 г.

Наименование подразделения-разработчика:

Служба надежности, охраны труда и
промышленной безопасности

Введен в действие приказом АО «ИЭСК»

от 16.04.2024 № ИЭСР-Т-УД-24-199

АО «ИЭСК»



Содержание

	Стр.
Введение	3
1 Область применения	3
2 Нормативные ссылки	3
3 Сокращения и определения	3
4 Общие требования	4
5 Ответственность руководителей и работников при организации и проведении пожароопасных работ	5
6 Проведение сварочных работ на постоянных местах	7
7 Подготовка и проведение огневых работ	8
8 Требования пожарной безопасности при проведении газосварочных работ	13
9 Требования пожарной безопасности при проведении электросварочных работ	15
10 Требования пожарной безопасности при проведении работ по газовой сварке и резке	18
11 Требования пожарной безопасности при проведении бензо- и керосинорезательных работ	20
12 Требования пожарной безопасности при проведении работ с использованием паяльных ламп	20
13 Требования пожарной безопасности при проведении сварки термитными патронами	22
14 Требования пожарной безопасности при проведении варки битумов, мастик и смол	22
15 Требования пожарной безопасности при проведении окрасочных работ	23
16 Мероприятия по окончании пожароопасных работ	25
Приложение 1. Наряд-допуск на выполнение огневых работ	27
Приложение 2. Журнал учёта выдачи наряда-допуска на производство огневых работ	30
Приложение 3. Журнал учёта, периодического осмотра и испытания паяльных ламп	31
Лист регистрации изменений	32



Введение

Стандарт предприятия «Требования пожарной безопасности при проведении пожароопасных работ на объектах АО «ИЭСК» (далее – настоящий стандарт) разработан в соответствии с требованиями СТП 001.012.038-2023 «Состав и порядок управления нормативными документами АО «ИЭСК», в связи с изменением организационной структуры АО «ИЭСК», а также с внесением изменений и дополнений в Правила противопожарного режима в Российской Федерации, утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации».

1. Область применения

1.1. Настоящий стандарт устанавливает основные требования безопасности при проведении пожароопасных работ на территории и объектах АО «ИЭСК». Соблюдение требований настоящего стандарта строительно-монтажными организациями оговаривается при заключении договоров на строительно-монтажные, ремонтные и наладочные работы.

1.2. Настоящий стандарт предназначен для применения структурными подразделениями филиалов АО «ИЭСК».

1.3. Настоящий стандарт не отменяет специальные требования по организации проведения пожароопасных работ, установленных действующими нормативными документами Российской Федерации, и входит в состав нормативных документов системы управления АО «ИЭСК».

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте предприятия использованы ссылки на следующие документы:

- Федеральный закон «Об электронной подписи от 6 апреля 2011 г. № 63-ФЗ.
- Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации».
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок».
- Инструкция о мерах пожарной безопасности при проведении огневых работ на энергетических предприятиях (СО 153-34.03.305-2003), утверждена приказом Минэнерго России от 30 июня 2003 г. № 263.
- Правила устройства электроустановок (Издание седьмое), утверждены приказом Минэнерго России от 8 июля 2002 г. № 204.

3. Сокращения и определения

3.1. В настоящем стандарте используются следующие сокращения:

- **СНОТиПБ** – служба надежности, охраны труда и промышленной безопасности;
- **СМО** – строительно-монтажная организация;
- **ППР-2020** – Правила противопожарного режима в Российской Федерации.
- **ЛКМ** – лакокрасочные материалы.

3.2. В настоящем стандарте используются следующие определения:

Пожароопасные работы (далее - огневые работы) – работы, связанные с применением открытого огня, с искрообразованием, нагреванием сооружений, оборудования, инструмента, материалов до температуры, при которой может произойти воспламенение (самовоспламенение) газо-, паро- и (или) пылевоздушной смеси и других горючих веществ и материалов, огневой разогрев битума, газо- и электросварочные работы, газо- и электрорезательные работы, бензо- и керосинорезательные работы,



работы с паяльной лампой, резка металла механизированным инструментом с образованием искр, а также окрасочные и кровельные работы.

Окрасочные работы – работы по подготовке окрасочных материалов и поверхностей под окраску, нанесению лакокрасочных материалов и порошковых полимерных красок, сушке и обработке поверхностей лакокрасочных покрытий.

Первичные средства пожаротушения – средства пожаротушения, используемые для борьбы с пожаром в начальной стадии его развития.

Постоянные места для производства сварочных работ – организуемые в специально отведенных и оборудованных обособленных помещениях, в цехах, мастерских и открытых площадках.

Временные огневые работы – работы, которые производятся кратковременно при ремонтах и аварийно-восстановительных работах, в помещениях, на оборудовании и других сооружениях, если нет возможности их выноса в постоянные места проведения огневых работ.

Наряд-допуск (далее – наряд) – задание на производство работ, оформленное на специальном бланке установленной формы и определяющее её содержание, место выполнения, время начала и окончания, условия безопасного проведения, а также состав бригады и лиц, ответственных за безопасное выполнение работы.

Электросварочная установка – комплекс функционально связанных элементов соответствующего электросварочного и общего назначения электротехнического, а также механического и другого оборудования, средств автоматики и КИП, обеспечивающих осуществление необходимого технологического процесса.

Электроустановка – совокупность машин, аппаратов, линий и вспомогательного оборудования (вместе с сооружениями и помещениями, в которых они установлены), предназначенных для производства, преобразования, трансформации, передачи, распределения электрической энергии и преобразования ее в другие виды энергии.

4. Общие требования

4.1. Приказом директора филиала определяется перечень участков и оборудования, на которые запрещено проведение огневых работ или разрешено их проведение при полной остановке производства и выполнении специальных мероприятий, гарантирующих безопасность.

4.2. К выполнению электросварочных и газосварочных работ допускаются работники, достигшие 18-летнего возраста, получившие профессиональное обучение по программам профессиональной подготовки, переподготовки по профессиям рабочих должностям в области, соответствующей профилю по сварочному производству, признанные годными к данной работе медицинской комиссией, прошедшие обучение безопасным методам и приемам производства работ по безопасности труда и проверку знаний по электробезопасности и имеющие удостоверение сварщика.

Электрогазосварщик должен иметь группу по электробезопасности не ниже III, допуск к работе на высоте

4.3. Работники, выполняющие пожароопасные работы должны проходить периодический повторный инструктаж по безопасности труда на рабочем месте, противопожарный инструктаж, а также внеплановый инструктаж по охране труда и пожарной безопасности.

4.4. Во всех случаях выполнения электросварочных и газосварочных работ электрогазосварщик должен иметь при себе удостоверение сварщика, удостоверение проверки правил работы в электроустановках, наряд-допуск на проведение огневых работ на временных местах, который должен находиться у производителя или руководителя работ.

4.5. Ученикам электрогазосварщика, обучающимся персонально, огневые работы разрешается проводить только в присутствии прикрепленного квалифицированного рабочего (наставника) этой специальности.



4.6. Электрогазосварочное оборудование и инструмент должны содержаться в исправном состоянии и эксплуатироваться в соответствии с требованиями Правил и технической документации организации-изготовителя.

4.7. Во время проведения огневых работ осуществляются следующие виды надзора:

4.7.1. непрерывный - производителем работ;

4.7.2. периодический - ответственным руководителем работ и лицом, допустившим к этим работам;

4.7.3. выборочный контроль - уполномоченным лицом государственного пожарного надзора, государственного технического надзора, работником СНОТиПБ ИД (филиала), инженером пожарной охраны ООО «Пожарная охрана «Иркутскэнерго», работающим в филиале по договору оказания услуг в области пожарной безопасности (далее - инженер пожарной охраны).

4.8. Перечень работ, выполняемых по нарядам, утверждается руководителем филиала и может быть им дополнен, исходя из специфики своей деятельности.

4.9. Начальник структурного подразделения филиала или выдающий наряд по первому требованию знакомит надзирающих лиц со вторым экземпляром наряда на проведение огневых работ, а также сопровождает их или выделяет специального работника для осмотра рабочего места.

4.10. Отметки о нарушениях требований пожарной безопасности при производстве огневых работах и аннулировании наряда производят контролирующие лица, а именно:

4.10.1. директор (главный инженер) филиала;

4.10.2. начальник, ведущий специалист по охране труда, специалист 1 категории по охране труда, ведущий инженер по пожарной безопасности СНОТиПБ ИД;

4.10.3. начальник, ведущий специалист по охране труда, специалист по охране труда, независимо от категории СНОТиПБ филиала, начальник структурного подразделения филиала на территории, в помещении или на оборудовании которого проводятся огневые работы;

4.10.4. уполномоченное лицо государственного пожарного надзора, государственного технического надзора, инженер пожарной охраны.

4.11. В случае возникновения в процессе производства работ опасных или вредных производственных факторов, не предусмотренных нарядом, работы прекращаются, наряд аннулируется. Работы возобновляются только после выдачи нового наряда. Аннулированный наряд с отметкой о нарушении передаются контролирующим лицом главному инженеру филиала или начальнику структурного подразделения филиала, а работник, нарушивший правила проведения огневых работ привлекается к дисциплинарной ответственности в соответствии с законодательством.

5. Ответственность руководителей и работников при организации и проведении пожароопасных работ

5.1. Руководитель структурного подразделения на территории, в помещении или на оборудовании которого ведутся огневые работы, несёт ответственность:

5.1.1. за ознакомление подчинённых работников с настоящим стандартом предприятия;

5.1.2. за обеспечение работников, выполняющих огневые работы средствами индивидуальной защиты в соответствии с действующими нормами (щиток-маска или защитные очки, противоаэрозольное средство индивидуальной защиты органов дыхания, перчатки для защиты от искр и брызг расплавленного металла, диэлектрические перчатки, специальный костюм для защиты от искр и брызг расплавленного металла, ботинки или сапоги кожаные с защитным подноском для защиты от повышенных температур, искр и брызг расплавленного металла, диэлектрические боты или галоши, или коврик);



5.1.3. за выполнение организационных и технических мероприятий, обеспечивающих соблюдение требований пожарной безопасности при проведении огневых работ независимо от того, персонал какой организации их осуществляет.

5.2. Руководитель работ несёт ответственность:

5.2.1. за выполнение всех указанных в наряде мероприятий, обеспечивающих соблюдение требований пожарной безопасности при проведении огневых работ и их достаточность;

5.2.2. за принимаемые им дополнительные меры безопасности, необходимые по условиям выполнения работ;

5.2.3. за полноту и качество инструктажа по безопасному производству работ и пожарной безопасности членам бригады, в том числе проводимого допускающим и производителем работ, а также за организацию безопасного ведения работ.

5.3. Допускающий к работе несёт ответственность:

5.3.1. за правильность и достаточность принятых мер безопасности, в том числе мерам пожарной безопасности и соответствие их мерам, указанным в наряде;

5.3.2. за выполнение требований правил пожарной безопасности, инструкций по охране труда и настоящего стандарта;

5.3.3. за правильный допуск к работе, полноту и качество проводимого им целевого инструктажа руководителю работ, производителю работ (наблюдающему) и членам бригады;

5.3.4. за прекращение проведения огневых работ при обнаружении нарушений правил безопасности, предусмотренных нарядом, а также при возникновении опасности для людей или имущества;

5.3.5. за приемку рабочего места после окончания работ.

5.4. Производитель работ несёт ответственность:

5.4.1. за соответствие подготовленного рабочего места указаниям наряда, за дополнительные меры безопасности, необходимые по условиям выполнения работ;

5.4.2. за чёткость и полноту целевого инструктажа членам бригады;

5.4.3. за безопасное проведение работ и соблюдение требований правил пожарной безопасности, инструкций по охране труда и настоящего стандарта самим и исполнителями;

5.4.4. за наличие, исправность и правильное применение необходимых средств защиты, инструмента, инвентаря, приспособлений и первичных средств пожаротушения;

5.4.5. за сохранность и исправность на рабочем месте ограждений, плакатов, заземлений, запирающих устройств, в том числе контрольно-измерительных приборов;

5.4.6. за наличие у исполнителей удостоверений проверки знаний требований охраны труда;

5.4.7. за осуществление постоянного контроля за членами бригады;

5.4.8. за проверку по окончании огневых работ в течение не менее 2 часов мест возможных возгораний, при необходимости - смежных и нижерасположенных помещений, и принятие необходимых мер по предупреждению возгорания.

5.5. Наблюдающий несёт ответственность:

5.5.1. за соответствие подготовленного рабочего места мероприятиям, необходимым при подготовке рабочих мест и отдельным указаниям наряда;

5.5.2. за чёткость и полноту целевого инструктажа членам бригады;

5.5.3. за наличие и сохранность установленных на рабочем месте заземлений, ограждений, плакатов и знаков безопасности, запирающих устройств приводов;

5.5.4. за безопасность членов бригады в отношении поражения электрическим током электроустановки.

5.6. Работник, выполняющий огневые работы несёт ответственность:

5.6.1. за соблюдение требований правил пожарной безопасности, инструкций по



охране труда и настоящего стандарта;

5.6.2. за организацию своей работы, своевременное и квалифицированное её выполнение;

5.6.3. за подготовку, правильное использования и применения электрогазосварочного оборудования к работе;

5.6.4. за правильное использование во время работы спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты;

5.6.5. за соблюдение трудовой и производственной дисциплины.

5.7. Члены бригады обязаны выполнять:

5.7.1. требования правил и инструкций по охране труда, правил пожарной безопасности и настоящего стандарта;

5.7.2. инструктивные указания, полученные при допуске к работе и во время работы;

5.7.3. требования по правильному использованию во время работы спецодежды, спецобуви и других средств индивидуальной защиты;

5.7.4. трудовую и производственную дисциплину.

Все лица участвующие в производстве огневых работ должны уметь применять первичные средства пожаротушения.

6. Проведение сварочных работ на постоянных местах

6.1. Постоянные места проведения сварочных работ (далее - постоянное сварочное место) устанавливаются на действующих объектах в соответствии с приказом директора филиала, а после их оборудования принимаются комиссией с участием представителя пожарной охраны (при наличии) и оформлением соответствующего акта приёмки, который утверждается главным инженером филиала. Акт приёмки допускается составлять на все постоянные сварочные места, так и по каждому в отдельности.

6.2. Постоянное сварочное место должно быть оборудовано согласно норм охраны труда и пожарной безопасности. На постоянном сварочном месте, организуемом в обособленных помещениях, обязательно наличие общеобменной приточно-вытяжной вентиляции, в том числе местной отсасывающей, а в цехах, мастерских — местными отсосами.

6.3. Постоянное сварочное место оборудуется сварочным оборудованием, вводным щитком электропитания, рампой или другим устройством для установки газовых баллонов суточного расхода, металлическим шкафом или стеллажом для инструмента, стойкой с крючком или вилкой для подвески потушенных горелок или резаков во время перерывов в работе, несгораемыми экранами (ширмами, щитами).

6.4. Помещение или участок, отведенное для постоянного проведения сварочных работ, оснащается:

6.4.1. перечнем видов разрешенных огневых работ;

6.4.2. инструкцией о мерах пожарной безопасности;

6.4.3. необходимыми схемами и плакатами по технологии проведения огневых работ;

6.4.4. двумя огнетушителями ОП-4, покрывалом для изоляции очага возгорания.

Рекомендуется оборудовать постоянные сварочные места вблизи кранов внутреннего противопожарного водопровода объекта.

6.5. Не допускается организовывать постоянное хранение газовых баллонов в местах проведения огневых работ.

6.6. Устанавливаемые в помещении баллоны с газом защищаются от действия источников тепла.

Баллоны, устанавливаемые при проведении работ в помещении, располагаются в стороне от проходов, от отопительных приборов на расстоянии 1 м и 5 м - от источников с открытым огнем (горелок, паяльных ламп и т.п.).



6.7. Запасные и пустые баллоны хранятся в несгораемых проветриваемых пристройках к зданиям или под специальными навесами для защиты от солнечных лучей.

6.8. В местах проведения постоянных огневых работ разрешается иметь в небьющейся емкости и в металлических шкафах суточный запас горючих жидкостей, необходимых для производства паяльных работ.

Не допускается совместное размещение в помещении с кислородными баллонами и баллонами с горючими газами карбида кальция, красок, масел и жиров.

6.9. После окончания или перерывов в работе на постоянных сварочных местах аппаратура отключается, а шланги отсоединяются и освобождаются от горючих жидкостей и газов.

7. Подготовка и проведение огневых работ

7.1. На проведение огневых работ на временных местах (кроме строительных площадок) оформляется наряд на выполнение огневых работ, который выдается руководителю работ.

Наряд должен содержать сведения о фамилии, имени, отчестве (при наличии) руководителя работ, месте и характере проводимой работы, требования безопасности при подготовке, проведении и окончании работ, состав исполнителей с указанием фамилии, имени, отчества (при наличии), профессии, сведения о проведенном инструктаже по пожарной безопасности каждому исполнителю, планируемое время начала и окончания работ.

Допускается оформление и регистрация наряда на проведение огневых работ в электронном виде в соответствии с требованиями Федерального закона «Об электронной подписи».

7.2. Для выполнения огневых работ в охранных зонах линий электропередачи и подстанций наряд выдается при наличии письменного согласования с филиалом, эксплуатирующим эти линии электропередачи и подстанции.

Подпись о согласовании выполнения огневых работ ставится в наряде уполномоченным должностным лицом филиала до начала выполнения работ.

7.3. Наряд на выполнение огневых работ выдаёт руководитель структурного подразделения филиала или работник, исполняющий его обязанности либо лицо, ответственное за пожарную безопасность, прошедшие обучение и проверку знаний правил по охране труда, правил технической эксплуатации, пожарной безопасности при проведении огнеопасных работ.

Образец заполнения наряда на проведение огневых работ приведён в приложении 1 настоящего стандарта.

7.4. Наряд на выполнение огневых работ повышенной опасности утверждает главный инженер филиала.

К огневым работам повышенной опасности относятся:

- работы, выполняемые на территории резервуарных парков маслохозяйства, снаружи и внутри емкостей из-под легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, работы в закрытых резервуарах, в цистернах, в колодцах, в кабельных сооружениях, синхронных компенсаторах, циклонах;
- работы в помещениях категорий А, Б, в помещениях аккумуляторных батарей;
- работы, выполняемые в местах, опасных в отношении поражения электрическим током;
- работы, выполняемые на высоте более 5 м.

7.5. При одновременном производстве работ в электроустановках с огневыми работами оформляется один наряд по приложению № 7 Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок с обязательным включением в него сведений в строку наряда «Отдельные указания» о производстве огневых работ и назначением лиц,



ответственных за безопасное производство работ, и обеспечением условий и порядка выполнения работ по наряду в соответствии с требованиями нормативного правового акта его утвердившего.

7.6. Наряд на проведение огневых работ вне электроустановок выдается на срок, необходимый для выполнения заданного объема работ, но не более чем на 15 календарных дней со дня начала выполнения работ и согласовывается с инженером пожарной охраны либо руководителем или работником СНОТиПБ филиала, на которого возложены функции обеспечения мер пожарной безопасности, либо с ответственным за пожарную безопасность объекта, на котором будут проводиться огневые работы. По истечении указанного срока должен выдаваться новый наряд.

7.7. Наряд на проведение огневых работ на опасных производственных объектах выдается на каждое место и вид работ каждой бригаде, проводящей такие работы, и действителен в течение одной смены.

Если при проведении работ работа оказалась незаконченной, а условия ее проведения не изменились, что подтверждается результатами анализа воздушной среды, и характер работы не изменился, наряд может быть продлен руководителем структурного подразделения или лицом, его замещающим, не более чем на одну дневную рабочую смену.

В случае если огневые работы выполняются в составе плановых ремонтных работ, то наряд на их выполнение выдается на весь период проведения ремонтных работ с ежедневным продлением не более чем на одну рабочую смену.

7.8. Должностное лицо, выдающее наряд, устанавливает необходимость и объем работ, несёт ответственность за безопасность их выполнения путём определения мер техники безопасности и пожарной безопасности на рабочем месте, за качественный и количественный состав бригады, за проведение целевого инструктажа ответственного руководителя работ, производителя работ, а также осуществляет контроль за выполнением предусмотренных в наряде мероприятий по обеспечению безопасного производства работ.

7.9. Не допускается расширение рабочего места и увеличение объема работ, определенных нарядом. В случае необходимости в увеличении объема работ, изменения условий производства работ, расширения рабочего места, а также возникновения в процессе производства работ опасных или вредных производственных факторов, не предусмотренных нарядом, работы прекращаются, наряд аннулируется. Работы возобновляются только после выдачи нового наряда.

7.10. Оформление и возврат наряда на выполнение огневых работ вне электроустановок, регистрируется в Журнале учёта выдачи наряда-допуска на производство огневых работ (приложение 2 настоящего стандарта).

7.11. Нумерация нарядов при проведении огневых работ вне электроустановок должна выполняться в виде двух чисел, через дефис, например, 1-24: где, первая цифра обозначает номер наряда по порядку; число 24 – две последние цифры текущего года.

7.12. Организация и допуск к проведению огневых работ в электроустановках, охранных зонах линий электропередачи и подстанций командированного персонала и работников СМО осуществляется в порядке, определённом разделами XLVI, XLVII Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок.

7.13. Огневые работы, выполняемые вне электроустановок, производятся по наряду, оформляемому по форме приложения 1 настоящего стандарта, работником командирующей организацией или СМО, которому предоставлено право выдачи нарядов.

При одновременной работе на одном объекте нескольких СМО, командирующих организаций или бригад организации перед оформлением наряда филиал совместно с СМО, командирующей организацией разрабатывает дополнительные мероприятия по обеспечению пожарной безопасности, которые включаются в наряд, выдаваемый



производителю работ каждой организации или бригаде организации.

Наряд согласовывается инженером пожарной охраны (при наличии) либо руководителем или работником СНОТиПБ филиала, на которого возложены функции обеспечения мер пожарной безопасности, либо с ответственным за пожарную безопасность объекта, на котором будут проводиться огневые работы.

7.14. При необходимости временного прекращения работ по наряду, по указанию допускающего, производитель работ удаляет подчинённый персонал с рабочего места и возвращает наряд допускающему. Возобновление работ производится по разрешению допускающего после проверки всех первоначальных мероприятий, обеспечивающих безопасность работающих по наряду, и возвращения наряда производителю работ.

7.15. Руководитель работ проверяет перед допуском подготовку рабочего места, инструктирует при допуске бригаду и организывает безопасное выполнение намеченных огневых работ, и не имеет право отлучаться с места производства огневых работ с момента их начала до окончания.

7.16. Производитель работ перед допуском к огневым работам проверяют наличие необходимых документов у электрогазосварщика по пункту 4.4., а также наличие удостоверений проверки знаний у всех членов бригады. При отсутствии необходимых документов или при просроченности очередной проверки знаний работник не допускается к работе.

7.17. Персонал, подготавливающий рабочее место, выполняет предусмотренные нарядом меры по подготовке рабочего места, а также принимает другие дополнительные меры пожарной безопасности. При возникновении сомнения в возможности обеспечения безопасного выполнения указанных работ по данному наряду эта подготовка прекращается, о чем докладывается должностному лицу, выдавшему наряд.

7.18. Допуск на производство огневых работ вне электроустановок осуществляет руководитель структурного подразделения филиала, в зоне ответственности которого проводятся огневые работы либо лицо, исполняющее его обязанности или ответственный за пожарную безопасность в структурном подразделении.

При производстве огневых работ в электроустановках допуск на производство огневых работ осуществляет оперативный персонал.

7.19. Допускающий к работе обязан прекратить выполнение огневых работ, аннулировать наряд, оформить его вновь и произвести допуск к работе заново, если при проведении работ:

7.19.1. возникла аварийная ситуация;

7.19.2. обнаружено несоответствие фактического состояния условий производства огневых работ требованиям безопасности, предусмотренными нарядом;

7.19.3. при производстве огневых работ вблизи объектов, на которых возможно создание аварийной ситуации, которая может привести к травмированию персонала;

7.19.4. возникла необходимость подключения в зоне ведения огневых работ к агрегату, системе, хотя бы части действующего оборудования или энергокоммуникации.

7.20. Производитель работ при приемке рабочего места от допускающего проверяет, какие противопожарные и другие меры безопасности приняты в пределах рабочей зоны, лично убеждается в их выполнении.

7.21. Приступать к огневым работам без наличия на рабочем месте двух огнетушителей ОП-4 и покрывала для изоляции очага возгорания не допускается. Наличие первичных средств пожаротушения ежедневно проверяется перед допуском к работе.

7.22. Перед началом огневых работ место их проведения должно очищаться от горючих материалов, использование которых не предусмотрено технологией производства работ согласно приложению 5 ППР-2020.

7.23. Находящиеся в указанных пределах строительные конструкции, настилы полов, отделка и облицовка, а также изоляция и части оборудования, выполненные из



горючих материалов, должны быть защищены от попадания на них искр несгораемым экраном (ширмой, щитом), покрывалом для изоляции очага возгорания и при необходимости политы водой.

7.24. Для исключения попадания раскаленных частиц металла в смежные помещения, соседние этажи и другие помещения все смотровые, технологические и другие люки (лючки), вентиляционные, монтажные и другие проемы (отверстия) в перекрытиях, стенах и перегородках помещений, где проводятся огневые работы, закрываются негорючими материалами.

7.25. Место для проведения огневых работ на объектах, в строительных конструкциях которых используются горючие материалы, ограждается сплошной перегородкой из негорючего материала. При этом высота перегородки должна быть не менее 1,8 метра, а зазор между перегородкой и полом - не более 5 сантиметров. Для предотвращения разлета раскаленных частиц указанный зазор должен быть огражден сеткой из негорючего материала с размером ячеек не более 1х1 миллиметр.

7.26. Электросварочные и газосварочные работы на высоте проводятся после оформления наряда на производство работ на высоте и выполнения всех предусмотренных нарядом мероприятий.

Места производства электросварочных и газосварочных работ на данном, а также на ниже расположенных ярусах (при отсутствии несгораемого защитного настила или настила, защищенного несгораемым материалом) освобождаются от сгораемых материалов в радиусе не менее 5 м, а от взрывоопасных материалов и оборудования - не менее 10 м.

7.27. При выполнении электросварочных и газосварочных работ на высоте:

7.27.1. работники обязаны пользоваться испытанным предохранительным поясом, использовать сумки для инструмента и сбора огарков электродов;

7.27.2. более 5 м должны устанавливаться леса или площадки из негорючих материалов.

7.28. При наличии сгораемых материалов в смежных и нижерасположенных помещениях, в них следует выставить наблюдающих, и контролировать такие помещения по окончании работ в течение не менее 2 часов.

7.29. Перед проведением огневых работ технологическое оборудование и ёмкости (цистерны, баки, ресиверы и т.п.), в которых находились легковоспламеняющиеся, горючие жидкости и газы, отключаются (отглушаются) от действующих коммуникаций (за исключением коммуникаций, используемых для подготовки к проведению огневых работ) и относительно этих емкостей выполняются следующие мероприятия:

7.29.1. закрытие ближайших задвижек или шиберов, запирающие их на замок, после чего на них вывешиваются соответствующие плакаты;

7.29.2. установка (при необходимости) заглушки;

7.29.3. удаление (очистка от) остатков, находящихся в них веществ;

7.29.4. организация и проведение пропарки или промывки пожаробезопасными растворами;

7.29.5. открытие всех люков и лазов, взятие проб для анализа содержащейся в них газовой среды;

7.29.6. рабочие места внутри емкостей или полостей конструкций обеспечиваются вытяжной вентиляцией. Скорость движения воздуха внутри емкости (полости) должна быть в пределах 0,3-1,5 м/с. В случаях выполнения сварочных работ с применением сжиженных газов (пропана, бутана, аргона) и углекислоты вытяжная вентиляция должна иметь отсос снизу;

7.29.7. оборудование, служащее источником взрывопожароопасных пылей и газов, необходимо заблаговременно выключить для исключения образования в воздухе взрывоопасных концентраций.



7.30. Освещение при производстве огневых работ внутри металлических емкостей осуществляется с помощью светильников, установленных снаружи, или переносных ручных электрических светильников напряжением не выше 12 В.

7.31. При проведении огневых работ необходимо:

7.31.1. перед проведением огневых работ проветилировать помещения, в которых возможно скопление паров легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, а также горючих газов;

7.31.2. осуществлять контроль состояния парогазовоздушной среды в технологическом оборудовании, на котором проводятся огневые работы, и в опасной зоне;

7.31.3. плотно закрыть все двери, соединяющие помещения, в которых проводятся огневые работы, с другими помещениями, в том числе двери тамбуров-шлюзов, открыть окна;

7.31.4. прекратить огневые работы в случае повышения содержания горючих веществ или снижения концентрации флегматизатора в опасной зоне или технологическом оборудовании до значений предельно допустимых взрывобезопасных концентраций паров (газов).

7.32. При проведении огневых работ запрещается:

7.32.1. приступать к работе при неисправной аппаратуре;

7.32.2. проводить огневые работы на свежеокрашенных конструкциях и других изделиях до полного высыхания краски, а также выполнять в одном помещении одновременно огневые и лакокрасочные работы или несколько огневых работ;

7.32.3. пользоваться одеждой и перчатками со следами масел, жиров и других горючих жидкостей;

7.32.4. допускать соприкосновение кислородных баллонов и оборудования с наличием в нём кислорода с минеральными маслами;

7.32.5. допускать соприкосновение электрических проводов с баллонами со сжатыми, сжиженными и растворенными газами;

7.32.6. производить работы на аппаратах и коммуникациях, заполненных горючими и токсичными веществами, а также находящихся под электрическим напряжением;

7.32.7. проводить огневые работы одновременно с устройством гидроизоляции и пароизоляции на кровле, монтажом панелей с горючими и трудногорючими утеплителями, наклейкой покрытий полов и отделкой помещений с применением горючих лаков, клеев, мастик и других горючих материалов, за исключением случаев, когда проведение огневых работ предусмотрено технологией применения материала;

7.32.8. вскрывать люки и крышки технологического оборудования, выгружать, перегружать, сливать продукты, загружать их через открытые люки, а также выполнять другие операции, которые могут привести к возникновению пожаров и взрывов из-за загазованности и запыленности мест, в которых проводятся огневые работы;

7.32.9. размещать легковоспламеняющиеся и огнеопасные материалы на расстоянии менее 5 м от места производства электросварочных и газосварочных работ.

7.33. При перерывах в работе, а также в конце рабочей смены сварочную аппаратуру необходимо отключать (в том числе от электросети), шланги отсоединять, и освобождать от горючих жидкостей и газов, а в паяльных лампах давление полностью стравливать. По окончании работ всю аппаратуру и оборудование необходимо убирать в специально отведенные помещения (места).

7.34. На следующий день к прерванной работе можно приступить после осмотра места работ и проверки мер безопасности, определенных нарядом, что оформляется подписями допускающего и производителя работ в соответствующих графах наряда.

7.35. Производство огневых работ без выдачи наряда допускается при ликвидации аварий, но обязательно под непосредственным наблюдением руководителя подразделения или по его указанию другим ответственным инженерно-техническим работником этого



подразделения.

8. Требования пожарной безопасности при проведении газосварочных работ

8.1. Хранение и транспортирование баллонов с газами осуществляется только с навинченными на их горловины предохранительными колпаками. К месту сварочных работ баллоны доставляются на специальных тележках, носилках, санках. При транспортировании баллонов не допускаются толчки и удары. Переноска баллонов на руках или плечах запрещается.

Баллоны с газом при их хранении, транспортировании и эксплуатации должны быть защищены от действия солнечных лучей и других источников тепла.

8.2. Баллоны с газом, устанавливаемые в помещении, должны располагаться в стороне от проходов, отопительных приборов и печей на расстоянии не менее 1 м и не менее 5 м от источников с открытым огнем. Расстояние от горелок (по горизонтали) до отдельных баллонов с кислородом или горючим газом должно быть не менее 5 м.

Не допускается устанавливать газовые баллоны для проведения огневых работ непосредственно в кабельных сооружениях, а также во взрывопожароопасных помещениях (электролизной, синхронных компенсаторов, аккумуляторной и т.п.).

8.3. При пользовании баллонами необходимо следить за тем, чтобы на них не попадали масло или жир во избежание воспламенения или взрыва. При загрязнении баллона маслом или жиром использование его для работы запрещается; обслуживающий персонал должен немедленно поставить об этом в известность мастера или производителя работ и принять меры по предотвращению случайного открытия вентиля. Устанавливать редукторы и открывать вентили кислородных баллонов замасленными руками запрещается.

8.4. Использовать баллоны с кислородом и горючим газом можно только при наличии на них редуктора. Пользоваться редуктором без манометра, с неисправным манометром или с манометром, срок поверки которого истек, а также баллонами с неисправными вентилями, запрещается. Неисправные баллоны или редукторы подлежат передаче в специальную мастерскую.

Перед работой уплотняющие прокладки в накидной гайке редуктора следует осматривать, неисправные заменять новыми.

8.5. При обращении с порожними баллонами из-под кислорода или горючих газов соблюдаются такие же меры безопасности, как и с наполненными баллонами.

8.6. Каждый переносной ацетиленовый генератор (далее – генератор) должен быть снабжен инструкцией по эксплуатации, иметь паспорт установленной формы, инвентарный номер.

8.7. Генераторы следует устанавливать на открытых площадках. Генераторы необходимо ограждать и размещать не ближе 10 м от мест проведения работ, а также от мест забора воздуха компрессорами и вентиляторами.

8.8. Для выполнения временных работ допускается установка генераторов в производственных и служебных помещениях объемом не менее 300 м³ на каждый аппарат при условии, что эти помещения хорошо проветриваются. Если генератор устанавливается в одном помещении, а газосварочные работы производятся в другом, смежном помещении, то объем помещения, в котором устанавливается генератор, должен быть не менее 100 м³ на каждый аппарат.

8.9. При установке генераторов в помещениях (закрытых местах) вывешиваются плакаты «Вход посторонним воспрещен – огнеопасно», «Не курить», «Не проходить с огнем».

8.10. Размещение генераторов в помещениях, в которых работают или постоянно находятся люди, в проходах, на лестничных площадках, в подвалах, в неосвещенных



местах, в кабельных сооружениях не допускается.

8.11. По окончании работы карбид кальция в генераторе должен быть выработан. Известковый ил, удаляемый из генератора, выгружается в приспособленную для этих целей тару и сливается в специальный бункер.

8.12. Закрепление газоподводящих шлангов на присоединительных ниппелях аппаратуры, горелок, резаков и редукторов должно быть надежным, для этой цели следует применять стяжные хомуты. На ниппели водяных затворов шланги плотно надеваются, но не закрепляются.

8.13. Вскрытые барабаны с карбидом кальция следует защищать непроницаемыми для воды крышками.

8.14. Запрещается в местах хранения и вскрытия барабанов с карбидом кальция курение, пользование открытым огнем и применение искрообразующего инструмента.

8.15. Запрещается хранение в одном помещении кислородных баллонов и баллонов с горючими газами, а также карбида кальция, красок, масел и жиров.

8.16. Запрещается курение и применение открытого огня в радиусе 10 метров от мест хранения известкового ила, рядом с которыми вывешиваются соответствующие запрещающие знаки.

8.17. Хранение и транспортирование баллонов с газами осуществляется только с навинченными на их горловины предохранительными колпаками. К месту сварочных работ баллоны доставляются на специальных тележках, носилках, санках. При транспортировании баллонов не допускаются толчки и удары.

8.18. При проведении газосварочных или газорезательных работ с карбидом кальция запрещается:

8.18.1. эксплуатировать баллоны с газами, у которых истек срок освидетельствования, поврежден корпус, неисправны вентили и переходники;

8.18.2. присоединять к шлангам вилки и тройники для питания нескольких горелок (резаков);

8.18.3. применять шланги, не предназначенные для газовой сварки и газовой резки металлов, дефектные шланги, а также обматывать их изоляционной лентой или любым другим материалом;

8.18.4. перекручивать, заламывать или зажимать газоподводящие шланги;

8.18.5. производить продувку шланга для горючих газов кислородом и кислородного шланга горючим газом, а также взаимозаменять шланги при работе;

8.18.6. производить соединение шлангов с помощью отрезков гладких труб;

8.18.7. использовать газоподводящие шланги, длина которых превышает 30 м, а при производстве строительно-монтажных работ - 40 м;

8.18.8. наполнять газогенератор водой выше уровня контрольного устройства;

8.18.9. использовать 1 водяной затвор двум сварщикам;

8.18.10. работать при неисправном водяном затворе или без затвора и допускать снижение уровня воды в затворе ниже допустимого;

8.18.11. загружать карбид кальция завышенной грануляции или проталкивать его в воронку аппарата с помощью железных прутков и проволоки, а также работать на карбидной пыли;

8.18.12. загружать карбид кальция в генератор сверх нормы, установленной инструкцией по эксплуатации ацетиленового генератора, в мокрые загрузочные корзины или при наличии воды в газосборнике, а также загружать корзины карбидом более чем на половину их объема при работе генераторов «вода на карбид»;

8.18.13. загружать карбид кальция в мокрые загрузочные корзины или при наличии воды в газосборнике, а также загружать корзины карбидом более чем на половину их объема при работе генераторов «вода на карбид»;

8.18.14. переносить генератор при наличии в газосборнике ацетилена;



8.18.15. форсировать работу генератора путем преднамеренного увеличения давления газа в нём или увеличения единовременной загрузки карбида кальция;

8.18.16. применять медный инструмент для вскрытия барабанов с карбидом кальция, а также медь в качестве припоя для пайки ацетиленовой аппаратуры и в других местах, где возможно соприкосновение с ацетиленом;

8.18.17. отогревать замёрзшие генераторы, трубопроводы, вентили, редукторы и другие детали сварочных установок открытым огнём или раскалёнными предметами;

8.18.18. допускать соприкосновение кислородных баллонов, редукторов и другого сварочного оборудования с различными маслами, а также промасленной одеждой и ветошью.

8.19. Запрещается устанавливать на редукторы баллонов с газами неопломбированные манометры, а также манометры, у которых:

8.19.1. отсутствует штамп госповерителя или клеймо с отметкой о ежегодной поверке;

8.19.2. на циферблате отсутствует красная черта, соответствующая предельному рабочему давлению (наносить красную черту на стекло манометра не допускается; разрешается взамен красной черты на циферблате манометра прикреплять к корпусу манометра пластину из материала достаточной прочности, окрашенную в красный цвет и плотно прилегающую к стеклу манометра);

8.19.3. при отключении манометра стрелка не возвращается к нулевой отметке шкалы на величину, превышающую половину допускаемой погрешности для данного манометра;

8.19.4. истек срок поверки;

8.19.5. разбито стекло манометра или имеются другие повреждения, которые могут отразиться на правильности его показаний;

8.20. Осмотр, очистку и промывку генераторов следует производить не менее 2 раз в месяц. Перед чисткой генераторов все отверстия (продувочные экраны, люки и др.) должны быть открыты для проветривания.

Промывать предохранительные клапаны следует не менее 2 раз в месяц.

8.21. Генераторы и другое ацетиленовое оборудование должны эксплуатироваться в соответствии с требованиями инструкций по эксплуатации завода-изготовителя и нормативно-технической документацией.

9. Требования пожарной безопасности при проведении электросварочных работ

9.1. Электросварочные установки должны удовлетворять требования главы 7.6. Правил устройства электроустановок с учётом требований, содержащихся в настоящем стандарте и иметь техническую документацию, поясняющую назначение агрегатов, аппаратуры и соединения электрических схем.

9.2. Подсоединение электросварочных установок к электрической сети производится через коммутационные и защитные аппараты с разборными или разъёмными контактными соединениями. Однофазные сварочные трансформаторы должны быть равномерно распределены между отдельными фазами трёхфазной сети.

9.3. Дуговая сварка внутри резервуаров, котлов и в других закрытых полостях металлических конструкций разрешается при условии, что сварочная установка снабжена специальным устройством, отключающим сварочную цепь при обрыве дуги.

9.4. Установка для ручной сварки должна снабжаться рубильником или контактором (для подключения источника сварочного тока к распределительной цеховой сети), предохранителем (в первичной цепи) и указателем величины сварочного тока (амперметром или шкалой на регуляторе тока). Однопостовые сварочные двигатели-генераторы и трансформаторы защищаются предохранителями только со стороны



питающей сети, установка предохранителей со стороны сварочного тока не требуется.

9.5. На временных местах сварки для проведения электросварочных работ, связанных с частым перемещением электросварочных установок, должны применяться механически прочные шланговые кабели.

9.6. Для предотвращения загораний электропроводов и сварочного оборудования должен быть осуществлён правильный выбор сечения проводов по силе тока, изоляции проводов по величине рабочего напряжения и плавких вставок предохранителей на предельно допустимый номинальный ток.

9.7. Присоединение к сети и отключение от нее электросварочных установок должен производить электротехнический персонал предприятия, эксплуатирующий эту электросеть, в исключительных случаях присоединение и отключение от сети допускается производить электросварщику, имеющему III группу по электробезопасности.

9.8. Сварочные кабели следует соединять путем опрессования, сварки и пайки, присоединение к свариваемому изделию, сварочному аппарату выполняется с применением опрессованных или припаянных кабельных наконечников, скрепленных болтами с шайбами.

Длина первичного кабеля должна быть не более 10 м.

Соединение сварочных кабелей при наращивании длины производится опрессовкой, сваркой или пайкой с последующей изоляцией мест соединения.

9.9. Перед началом электросварочных работ необходимо осмотром проверить исправность изоляции сварочных проводов и электрододержателей, а также плотность соединений всех контактов, заземлить электросварочную установку. Обязательному заземлению подлежит рама сварочного двигателя-генератора, корпус сварочного аппарата, трансформатор, сварочный стол, плита или свариваемая деталь (конструкция), зажим вторичной обмотки сварочного трансформатора, к которому присоединяется проводник, идущий к изделию (обратный проводник).

9.10. При проведении электросварочных работ:

9.10.1. запрещается использовать провода (кабели) без изоляции или с поврежденной изоляцией и провода, не обеспечивающие прохождение сварочного тока требуемой силы, а также применять нестандартные автоматические выключатели и предохранители кустарного изготовления;

9.10.2. при повреждении изоляции проводов они должны быть заменены или заключены в резиновый шланг, допускается изоляция поврежденных участков проводов методом вулканизации с использованием сырой резины;

9.10.3. запрещается для подключения источника сварочного тока к распределительной сети применение шнуров всех марок;

9.10.4. запрещается использование в качестве обратного проводника внутренних железнодорожных путей, сети заземления или зануления, а также провода и шины первичной коммутации распределительных устройств, металлические конструкции зданий, коммуникации и технологическое оборудование. В этих случаях сварка производится с применением 2 проводов;

9.10.5. следует соединять сварочные провода при помощи опрессования, сварки, пайки или специальных зажимов. Подключение электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату выполняется при помощи медных кабельных наконечников, скрепленных болтами с шайбами;

9.10.6. следует надежно изолировать и в необходимых местах, защищать от действия высокой температуры, механических повреждений или химических воздействий провода, подключенные к сварочным аппаратам, распределительным щитам и другому оборудованию, а также к местам сварочных работ;

9.10.7. в качестве обратного проводника, соединяющего свариваемое изделие с источником тока, могут использоваться стальные или алюминиевые шины любого



профиля, сварочные плиты, стеллажи и сама свариваемая конструкция при условии, если их сечение обеспечивает безопасное по условиям нагрева протекание тока. Соединение между собой отдельных элементов, используемых в качестве обратного проводника, должно выполняться с помощью болтов, струбцин или зажимов;

9.10.8. необходимо электросварочную установку на время работы заземлять. Помимо заземления основного электросварочного оборудования в сварочных установках следует непосредственно заземлять тот зажим вторичной обмотки сварочного трансформатора, к которому присоединяется проводник, идущий к изделию (обратный проводник);

9.10.9. в пожаровзрывоопасных и пожароопасных помещениях обратный проводник от свариваемого изделия до источника тока выполняется только изолированным проводом, причем по качеству изоляции он не должен уступать прямому проводнику, присоединяемому к электрододержателю;

9.10.10. необходимо располагать кабели (провода) электросварочных машин от трубопроводов с кислородом на расстоянии не менее 0,5 метра, а от трубопроводов и баллонов с ацетиленом и других горючих газов – не менее 1 метра;

9.10.11. конструкция электрододержателя должна обеспечивать надежное зажатие и быструю смену электродов, а также исключать возможность короткого замыкания его корпуса на свариваемую деталь при временных перерывах в работе или при случайном его падении на металлические предметы. Рукоятка электрододержателя должна быть выполнена из негорючего диэлектрического и теплоизоляционного материала;

9.10.12. запрещается пользоваться электрододержателем, у которого нарушена изоляция рукоятки;

9.10.13. следует применять электроды, изготовленные в заводских условиях, соответствующие номинальной величине сварочного тока. При смене электродов их остатки (огарки) следует помещать в металлический ящик, устанавливаемый у места сварочных работ;

9.10.14. чистку агрегата и пусковой аппаратуры следует проводить ежедневно после окончания работы.

9.11. При проведении электросварочных работ во взрывопожароопасных и пожароопасных зонах и помещениях:

9.11.1. рекомендуется использовать источники питания постоянного тока или специальные источники переменного тока, имеющие в конструкции импульсные генераторы, повышающие напряжение между электродом и свариваемым изделием в момент повторного возбуждения дуги (источник питания типа «разряд»);

9.11.2. обратный проводник от свариваемого изделия до источника тока должен быть выполнен только изолированным проводом, причем по качеству изоляции он не должен уступать прямому проводнику, присоединяемому к электрододержателю;

9.11.3. сварку в вертикальном и потолочном положении необходимо выполнять электродами диаметром не более 4 мм. При этом величина сварочного тока должна быть на 20% ниже, чем при сварке в нижнем горизонтальном положении;

9.11.4. перед включением электросварочной установки следует убедиться в отсутствии электрода в электрододержателе;

9.11.5. в пожароопасной зоне класса П-П труднодоступные для очистки от пыли места рекомендуется обрабатывать двухпроцентным раствором пенообразователя из расчета 1 л раствора на 1 м².

9.12. На корпусе сварочного трансформатора должны быть указаны инвентарный номер, дата следующего измерения сопротивления изоляции и принадлежность к подразделению.



10. Требования пожарной безопасности при проведении работ по газовой сварке и резке

10.1. Перед началом выполнения работ по газовой сварке и резке (далее - газопламенные работы) работниками, выполняющими эти работы, необходимо проверить:

10.1.1. герметичность присоединения рукавов к горелке, резаку, редуктору, предохранительным устройствам;

10.1.2. исправность аппаратуры, приборов контроля (манометров), наличие разрежения в канале для горючего газа инжекторной аппаратуры;

10.1.3. состояние предохранительных устройств;

10.1.4. правильность подводки кислорода и горючего газа к горелке, резаку или газорезательной машине;

10.1.5. наличие воды в водяном затворе до уровня контрольного крана (пробки) и плотность всех соединений в затворе на пропуск газа, а также плотность присоединения шланга к затвору;

10.1.6. правильность подвода электрического тока, наличие и исправность заземления;

10.1.7. исправность и срок поверки манометра на баллоне с газом;

10.1.8. наличие и исправность первичных средств пожаротушения.

10.2. Газопламенные работы, а также любые работы с применением открытого огня от других источников допускается проводить на расстоянии (по горизонтали) не менее:

10.2.1. от отдельных баллонов с кислородом и горючими газами - 5 м;

10.2.2. от групп баллонов (более 2-х), предназначенных для проведения газопламенных работ - 10 м;

10.2.3. от газопроводов горючих газов, а также газоразборных постов, размещенных в металлических шкафах: при ручных работах - 3 м; при механизированных работах - 1,5 м.

10.3. В случае направления пламени и искр в сторону источников питания кислородом и ацетиленом устанавливаются защитные экраны.

10.4. При производстве ремонтных или монтажных работ баллоны со сжатым кислородом допускается укладывать на землю (пол, площадку) с соблюдением следующих требований:

10.4.1. вентили баллонов располагаются выше башмаков баллонов, не допускается перекачивание баллонов;

10.4.2. верхние части баллонов размещаются на прокладках с вырезом, выполненных из дерева или иного материала, исключающего искрообразование.

10.5. При эксплуатации баллонов с газами не допускается расходовать находящийся в них газ полностью. Для конкретного типа газа с учетом его свойств остаточное давление в баллоне устанавливается технической документацией организации-изготовителя баллонов и должно быть не менее 0,05 МПа (0,5 кгс/см²), если иное не предусмотрено техническими условиями на газ.

10.6. Запрещается использовать газовые баллоны с неисправными вентилями и с вентилями, пропускающими газ.

10.7. Присоединение редуктора к газовому баллону должно производиться специальным ключом в искробезопасном исполнении, постоянно находящимся у работника. Запрещается подтягивать накидную гайку редуктора при открытом вентиле баллона.

10.8. Для открывания вентиля ацетиленового баллона и для управления редуктором у работника должен быть специальный торцевой ключ в искробезопасном исполнении. Во время работы этот ключ должен находиться на шпинделе вентиля баллона.

10.9. При эксплуатации шлангов необходимо соблюдать следующие требования:



10.9.1. шланги применять в соответствии с их назначением: запрещается использование кислородных шлангов для подачи ацетилена, а ацетиленовых - для подачи кислорода;

10.9.2. при укладке шлангов не допускать их сплющивание, скручивание, перегибание и передавливание какими-либо предметами;

10.9.3. при необходимости ремонта шланга его поврежденные участки вырезать, а отдельные куски соединять специальными ниппелями (кислородные рукава соединяют латунными ниппелями, ацетиленовые рукава - стальными). Минимальная длина участка стыкуемого шланга должна быть не менее 3 м; количество стыков на шланге не должно быть более двух;

10.9.4. места присоединения шлангов тщательно проверять на плотность перед началом работы и контролировать во время проведения газопламенных работ;

10.9.5. закрепление шлангов на присоединительных ниппелях инструмента и аппаратуры (горелок, резаков, редукторов) должно быть надежным, для этой цели применять специальные хомуты. Допускается обвязывать шланги мягкой отоженной стальной (вязальной) проволокой не менее чем в двух местах по длине ниппеля. На ниппели водяных затворов шланги плотно надевать, но не закреплять;

10.9.6. не допускать попадание на шланги искр, а также воздействие огня и высоких температур;

10.9.7. не реже одного раза в месяц шланги должны подвергаться осмотру и испытанию в порядке, установленном локальным нормативным актом филиала.

10.10. При перегреве горелки или резака работа приостанавливается, а горелка или резак после закрытия вентиля охлаждается до полного остывания. Для охлаждения горелки или резака на рабочем месте должен находиться сосуд с чистой холодной водой.

10.11. При длительных перерывах в работе помимо горелок и резаков закрываются вентили на газоразборных постах, аппаратуре и баллонах, а нажимные винты редукторов выворачиваются до освобождения пружин.

10.12. При обратном ударе пламени следует немедленно закрыть вентили (сначала ацетиленовый, затем кислородный) на резаке, газовых баллонах и водяном затворе. Прежде чем пламя будет зажжено вновь после обратного удара, проверяется состояние водяного затвора, газоподводящих шлангов, а резак охлаждается в ведре с чистой холодной водой.

После каждого обратного удара работник делает соответствующую запись в паспорте генератора.

10.13. Проводить газопламенную обработку открытым пламенем оборудования, находящегося под давлением (котлы, трубопроводы, сосуды, баллоны, цистерны, бочки), а также сосудов и трубопроводов, заполненных горючими, легковоспламеняющимися, взрывоопасными и токсичными жидкостями и веществами, запрещается.

10.14. Перед выполнением газопламенных работ в замкнутых пространствах и труднодоступных местах должны быть выполнены следующие требования:

10.14.1. проведена проверка воздуха рабочей зоны на содержание в нем вредных и опасных веществ;

10.14.2. обеспечено наличие не менее двух открытых проемов (окон, дверей, люков, иллюминаторов, горловин);

10.14.3. обеспечена непрерывная работа местной приточно-вытяжной вентиляции для притока свежего и оттока загрязненного воздуха из нижней и верхней частей замкнутого пространства или труднодоступного места;

10.14.4. сварочные трансформаторы, ацетиленовые генераторы (баллоны), баллоны со сжиженным или сжатым газом размещаются вне замкнутых пространств и труднодоступных мест, в которых проводятся газопламенные работы;

10.14.5. установлен контрольный пост (не менее двух работников) для наблюдения



за безопасным производством газопламенных работ. Контрольный пост должен находиться вне замкнутого пространства либо труднодоступного места для оказания помощи работникам, выполняющим газопламенные работы.

10.15. При выполнении газопламенных работ в замкнутых пространствах запрещается:

10.15.1. применять аппаратуру, работающую на жидком горючем, а также бензорезы;

10.15.2. оставлять без присмотра горелки, резаки, рукава во время перерыва или после окончания работы.

11. Требования пожарной безопасности при проведении бензо- и керосинорезательных работ

11.1. При бензо- и керосинорезательных работах рабочее место организуется так же, как при газо-, электросварочных работах. Особое внимание следует обращать на недопустимость разлива и правильность хранения легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, соблюдение режима резки и ухода за бачками.

11.2. Оборудование для бензо- и керосинорезки необходимо размещать так, чтобы расстояние от пламени горелки (резака) до бачка с горючим, и кислородного баллона было не менее 10 м.

11.3. При проведении бензо- и керосинорезательных работ:

11.3.1. необходимо принимать меры по предотвращению разлива легковоспламеняющихся и горючих жидкостей;

11.3.2. допускается хранить запас горючего на месте проведения бензо- и керосинорезательных работ в количестве не более сменной потребности. Горючее следует хранить в исправной небульющейся и плотно закрывающейся таре на расстоянии не менее 10 метров от места производства огневых работ;

11.3.3. необходимо проверять перед началом работ исправность арматуры бензореза и керосинореза, плотность соединений шлангов на ниппелях, исправность резьбы в накидных гайках и головках;

11.3.4. применять горючее для бензо- и керосинорезательных работ в соответствии с имеющейся инструкцией;

11.3.5. бачок с горючим располагать на расстоянии не менее 5 метров от баллонов с кислородом, а также от источника открытого огня и не менее 3 метров от рабочего места, при этом на бачок не должны попадать пламя и искры при работе.

11.4. При проведении бензо- и керосинорезательных работ запрещается:

11.4.1. достигать давления воздуха в бачке с горючим, превышающее рабочее давление кислорода в резаке;

11.4.2. перегревать испаритель резака, а также подвешивать резак во время работы вертикально, головкой вверх;

11.4.3. зажимать, перекручивать или заламывать шланги, подающие кислород или горючее к резаку;

11.4.4. использовать кислородные шланги для подвода бензина или керосина к резаку;

11.4.5. эксплуатировать бачки для горючего, не прошедшие гидравлическое испытание давлением 1 МПа, а также имеющие течь горючей смеси, неисправный насос или манометр;

11.4.6. разогревать испаритель резака посредством зажигания налитой на рабочем месте легковоспламеняющейся или горючей жидкости.

12. Требования пожарной безопасности при проведении работ с использованием паяльных ламп

12.1. Паяльные лампы необходимо содержать в исправном состоянии, и



подвергаться проверки на герметичность и прочность не реже одного раза в месяц. Проверку паяльной лампы должен производить мастер или другое должностное лицо, назначенное приказом (распоряжением) по филиалу. При проверке следует обращать внимание на герметичность корпуса лампы, состояние нарезки регулирующего вентиля, сальниковой втулки, заливной пробки и сальниковой набивки. Плотность проверяется путем накачивания поршнем воздуха в лампу и смазки мыльной эмульсией возможных мест утечки или погружения лампы в ванну с водой. Результаты периодических осмотров и испытаний заносятся в Журнал учёта, периодического осмотра и испытания паяльных ламп (приложение 3 настоящего стандарта).

Каждая паяльная лампа должна находиться на учете, иметь инвентарный номер и паспорт с указанием результатов заводского гидравлического испытания и допускаемого рабочего давления.

12.2. При проведении паяльных работ рабочее место должно быть очищено от горючих материалов, а находящиеся на расстоянии менее 5 метров конструкции из горючих материалов должны быть защищены экранами из негорючих материалов или политы водой (водным раствором пенообразователя и т.п.).

Для предотвращения выброса пламени из паяльной лампы заправляемое в лампу горючее не должно содержать посторонних примесей и воды.

12.3. Во избежание взрыва паяльной лампы запрещается:

12.3.1. применять в качестве горючего для ламп, работающих на керосине, бензин или смеси бензина с керосином;

12.3.2. повышать давление в резервуаре лампы при накачке воздуха более допустимого рабочего давления, указанного в паспорте;

12.3.3. подогревать горелку жидкостью из ламп, накачиваемой насосом;

12.3.4. заливать горючее в резервуар паяльной лампы следует не более чем на $\frac{3}{4}$ его ёмкости;

12.3.5. отворачивать воздушный винт и наливную пробку, когда лампа горит или еще не остыла;

12.3.6. заправлять или выливать из лампы горючее, разбирать, ремонтировать лампу, отвертывать горелку вблизи открытого огня, а также курить;

12.4. До начала работы паяльной лампой необходимо проверить:

12.4.1. не вывертывается ли полностью без ослабления нажимной втулки вентиль, регулирующий подачу горючего из баллона лампы в горелку. Если регулировочный вентиль вывертывается, лампу разжигать запрещается;

12.4.2. плотность резервуара (нет ли подтекания), отсутствие течи топлива через резьбу горелки и т. п.;

12.4.3. плотность заворачивания заливной пробки.

12.5. При обнаружении неисправностей (подтекание резервуара, утечки газа через неплотности резьбы горелки, деформации резервуара и т. п.) нужно немедленно возвратить лампу в инструментальную либо мастеру или ответственному должностному лицу для ремонта.

12.6. Заправлять лампы горючим и разжигать их следует в специально отведённых для этой цели местах. Для предотвращения выброса пламени из паяльной лампы заправляемое в лампу горючее должно быть очищено от посторонних примесей и воды.

12.7. Применять паяльные лампы для отогревания замёрзших водопроводных, канализационных труб в зданиях, имеющих сгораемые конструкции или покрытия, категорически запрещается.

12.8. Ежедневно по окончании работы лампу следует сдавать в инструментальную. Порядок сдачи лампы по окончании работы может быть другим, исходя из местных условий. Запрещается хранить неисправные паяльные лампы вместе с исправными.



13. Требования пожарной безопасности при проведении сварки термитными патронами

13.1. При работе с термитными патронами и спичками к ним следует предъявлять требования, как к огнеопасным материалам.

13.2. Термитные патроны должны быть завернуты в один слой парафинированной бумаги по 2-10 шт. и уложены в пакеты из полиэтиленовой пленки, торцы которых завариваются, или в два слоя парафинированной бумаги без укладки в пакеты из полиэтиленовой пленки. На упаковках с патронами должен быть указан тип патронов.

13.3. Термитные спички следует упаковывать отдельно от термитных патронов. Термитные спички по 35 шт. должны быть уложены в картонные коробки горизонтальными рядами, воспламенительными головками в противоположные стороны. Коробки со спичками должны быть завернуты в пергамент, и уложены в мешки из полиэтилена.

13.4. Термитные патроны и спички допускается хранить в упакованном виде в одном хранилище, но раздельно. Рекомендуются ящики с термитными спичками хранить в металлических шкафах, обложенных листовым асбестом. Хранилище должно быть закрытым, несгораемым, проветриваемым и сухим с относительной влажностью воздуха не более 80%. Запрещается держать в хранилище одновременно со спичками и патронами легковоспламеняющиеся материалы.

13.5. Перевозить термитные патроны необходимо в заводской упаковке в автомашине с крытым кузовом. В машине должны быть брезент, два углекислотных огнетушителя и лопата. В кузове автомашины не должно быть горючих и смазочных материалов, а также посторонних грузов. С левой стороны автомашины к кабине должен быть прикреплен красный флажок, указывающий на опасность груза.

При перевозке, погрузке и выгрузке ящиков с термитными патронами и спичками не следует допускать сильных сотрясений и бросков.

13.6. Перед началом сварки вблизи сгораемых конструкций и материалов (деревянных опор, подмостей и т. п.) рабочее место должно быть очищено от горючих материалов. Для исключения соприкосновения горячей термитной спички и шашки со сгораемыми конструкциями и материалами под них необходимо подкладывать листовый асбест, стальной лист и т. п.

13.7. Сгоревшие термитные спички следует класть в специальную стальную коробку, подвешенную около места работы, или на заранее подготовленную несгораемую площадку.

Запасные термитные патроны должны находиться в рабочей сумке отдельно от термитных спичек, и быть в заводской упаковке.

13.8. При зажигании термитной спички и поджигании термитной шашки патрона необходимо находиться от загоревшейся шашки на расстоянии не менее 0,5 м. Зажигать термитные спички и поджигать термитные шашки следует в защитных очках со светофильтрами Д-2 или Д-3. Наклоняться над горячей термитной шашкой запрещается.

13.9. Запрещается трогать или исправлять рукой горящий или остывающий термитный патрон, а также пользоваться увлажненными термитными патронами.

14. Требования пожарной безопасности при проведении варки битумов, мастик и смол

14.1. Котел для приготовления мастик, битума или иных пожароопасных смесей снабжается плотно закрывающейся крышкой из негорючих материалов. Заполнение котлов допускается не более чем на три четвертых их вместимости. Загружаемый в котел наполнитель должен быть сухим.

В конструкции котла должно быть предусмотрено устройство, предотвращающее попадание битума при его вскипании в топочную камеру и на газовое оборудование.



14.2. Запрещается устанавливать котёл для приготовления мастик, битума или иных пожароопасных смесей в чердачных помещениях и на покрытиях зданий и сооружений, а также в процессе варки и разогрева битумных составов оставлять котлы без присмотра.

При установке котла на открытом воздухе над ним необходимо устроить навес из негорючего материала.

14.3. Во избежание выливания мастики, битумов и смол в топку и ее загорания котел необходимо устанавливать наклонно, чтобы его край, расположенный над топкой, был на 5–6 сантиметров выше противоположного. Топочное отверстие котла оборудуется откидным козырьком из негорючего материала.

В случае течи в котле следует немедленно прекратить топку и очистить его.

После окончания работ следует погасить топку котла и залить её водой.

14.4. Производитель работ обеспечивает место варки битума ящиком с сухим песком емкостью 0,5 куб. метра, 2 лопатами и порошковым огнетушителем ОП-4.

14.5. Место варки и разогрева мастик обваловывается на высоту не менее 0,3 метра или устраиваются бортики из негорючих материалов.

14.6. Доставку горячей битумной мастики на рабочие места разрешается осуществлять:

14.6.1. в специальных металлических бачках, имеющих форму усеченного конуса, обращенного широкой стороной вниз, с плотно закрывающимися крышками. Крышки должны иметь запорные устройства, исключающие открывание при падении бачка;

14.6.2. при помощи насоса по стальному трубопроводу, прикрепленному на вертикальных участках к строительной конструкции, не допуская протечек.

На горизонтальных участках допускается подача мастики по термостойкому шлангу. В месте соединения шланга со стальной трубой надевается предохранительный футляр длиной 40–50 сантиметров (из брезента или других негорючих материалов). После наполнения емкости установки для нанесения мастики следует откачать мастику из трубопровода.

14.7. В процессе варки и разогрева битумных составов запрещается:

14.7.1. переносить мастику в открытой таре;

14.7.2. применять открытый огонь для подогрева битумных составов внутри помещений;

14.7.3. разогревать битумную мастику вместе с растворителями;

14.7.4. пользоваться открытым огнем в радиусе 50 метров от места смешивания битума с растворителями.

14.8. При использовании передвижных котлов на сжиженном газе газовые баллоны в количестве не более 2 должны находиться в металлических шкафах с жалюзийными решетками и дверками с приспособлениями для закрывания на замки, устанавливаемых на расстоянии не менее 20 метров от работающих котлов и строений.

14.9. Хранение запасных баллонов с газом должно быть организовано в обособленном помещении в соответствии с действующими правилами.

14.10. Промывать инструмент и оборудование, применяемое при производстве работ с горючими веществами, необходимо на открытой площадке или в помещении, имеющем вытяжную вентиляцию.

14.11. При смешивании разогретый битум следует вливать в растворитель. Перемешивание разрешается только деревянной мешалкой.

15. Требования пожарной безопасности при проведении окрасочных работ

15.1. Работы с повышенной опасностью должны выполняться в соответствии с нарядом на производство работ с повышенной опасностью.



15.2. К работам с повышенной опасностью, выполняемым с оформлением наряда, относятся:

15.2.1. окрасочные работы крупногабаритных изделий вне окрасочных камер;

15.2.2. окрасочные работы на высоте, выполняемые на рабочих местах с территориально меняющимися рабочими зонами;

15.2.3. окрасочные работы крыш зданий при отсутствии ограждений по их периметру;

15.2.4. окрасочные работы, выполняемые в замкнутых объемах, в ограниченных пространствах;

15.2.5. окрасочные работы грузоподъемных кранов;

15.2.6. окрасочные работы в местах, опасных в отношении загазованности, взрывоопасности и поражения электрическим током.

Перечень работ, выполняемых по нарядам, утверждается руководителем филиала и может быть им дополнен, исходя из специфики своей деятельности.

15.3. Работы с повышенной опасностью, проводящиеся на постоянной основе и выполняемые в аналогичных условиях постоянным составом работников, допускается производить без оформления наряда по утвержденным для каждого вида работ с повышенной опасностью инструкциям по охране труда.

Перечень работ с повышенной опасностью, которые допускается производить без оформления наряда, утверждается руководителем филиала.

15.4. Окрасочные работы, составление и разбавление всех видов лаков и красок производить в изолированных помещениях у наружной стены с оконными проемами или на открытых площадках.

Подачу окрасочных материалов в готовом виде осуществлять централизованно, размещать лакокрасочные материалы в цеховой кладовой в количестве, не превышающем сменной потребности.

15.5. Помещения и рабочие зоны, в которых применяются горючие вещества (приготовление состава и нанесение его на изделия), выделяющие пожаровзрывоопасные пары, обеспечиваются естественной или принудительной приточно-вытяжной вентиляцией.

Кратность воздухообмена для безопасного ведения работ в указанных помещениях определяется проектом производства работ.

Запрещается допускать в помещения, в которых применяются горючие вещества, лиц, не участвующих в непосредственном выполнении работ, а также проводить работы и находиться людям в смежных помещениях.

15.6. Поверхность нагревательных приборов и устройств отопления в помещениях для работы с ЛКМ должна быть гладкой. Нагревательные приборы и устройства отопления должны быть оборудованы съемными несгораемыми решетчатыми ограждениями.

15.7. В помещениях и на площадках для работы с ЛКМ, в местах хранения опасных и (или) вредных веществ должны быть вывешены знаки безопасности с поясняющими надписями.

15.8. При использовании горючих веществ их количество на рабочем месте не должно превышать сменной потребности. Ёмкости с горючими веществами нужно открывать только перед использованием, а по окончании работы закрывать их и сдавать на склад. Тара из-под лакокрасочных материалов должна быть плотно закрыта и храниться на специально отведенных площадках.

15.9. Окрасочные работы на территориях, технологических аппаратах, в помещениях, цистернах, в зонах, в которых возможно образование горючих паровоздушных смесей, следует выполнять искробезопасным инструментом, в одежде и обуви, не способных вызвать искру.



15.10. Наносить эпоксидные смолы, клеи, мастики, в том числе лакокрасочные на основе синтетических смол, и наклеивать плиточные и рулонные полимерные материалы следует после окончания всех строительно-монтажных и санитарно-технических работ перед окончательной окраской помещений.

15.11. Промывать инструмент и оборудование, применяемое при производстве работ с горючими веществами, необходимо на открытой площадке или в помещении, имеющем вытяжную вентиляцию.

15.12. При выполнении окрасочных работ, исходя из специфики своей деятельности и характеристики объекта, по результатам проведенной оценки профессиональных рисков должны реализоваться меры, предупреждающие создание условий для возникновения взрывов и пожаров, а также мероприятия по защите работников от действия опасных и (или) вредных производственных факторов из числа следующих:

15.14.1. замена взрывоопасных и пожароопасных ЛКМ на взрывобезопасные и пожаробезопасные;

15.14.2. применение наименее вредных (наименее токсичных) ЛКМ;

15.14.3. применение прогрессивной технологии (автоматизация производственных процессов, механизация трудоемких работ; изменение технологических режимов);

15.14.4. предупреждение возникновения и накопления зарядов статического электричества на поверхности оборудования, ЛКМ, а также на теле работников путем применения средств индивидуальной и коллективной защиты (индивидуальные заземляющие браслеты и кольца, заземляющие устройства, нейтрализаторы, антиэлектростатические вещества, экранирующие устройства);

15.14.5. обеспечение работников средствами индивидуальной защиты органов дыхания.

15.15. Мойку и обезжиривание деталей и изделий перед окраской следует производить негорючими составами: щелочными растворами, кислотными составами, органо-щелочными эмульсиями, синтетическими моющими средствами, органическими трудногорючими и негорючими растворителями.

Запрещается применять бензол, пиробензол для обезжиривания деталей и изделий, а также в качестве растворителей и разбавителей для ЛКМ.

15.16. На рабочих местах работы по обезжириванию поверхностей органическими растворителями допускается проводить при включенной вентиляции.

15.17. Перемешивание, разбавление и розлив ЛКМ в мелкую тару необходимо производить в местах, оборудованных местной (локальной) вытяжной вентиляцией, на поддонах с бортами высотой не менее 50 мм, изготовленных из неискрообразующего материала.

15.18. Пролитые на поверхность пола ЛКМ следует немедленно убирать с применением опилок, песка или сорбирующих материалов и протереть ветошью, смоченной соответствующим ЛКМ растворителем. После этого очищенную поверхность необходимо обработать водой с моющим средством.

15.19. К рабочему месту ЛКМ необходимо доставлять готовыми к использованию в закрытой таре. Приготовление ЛКМ на рабочих местах запрещается.

16. Мероприятия по окончании пожароопасных работ

16.1. Окончание огневых работ в электроустановках, сдача и приёмка рабочего места, закрытие наряда осуществляется в соответствии требований раздела XIV Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок.

16.2. Визуальный контроль за местом работ после их окончания в кабельных сооружениях, на территории резервуарного парка маслохозяйства, во взрывоопасных и пожароопасных помещениях категорий А, Б периодически осуществляется оперативным персоналом в течение менее 4 часов, а рабочее место должно быть обеспечено



огнетушителем, и только по истечении этого времени наряд может быть закрыт.

16.3. По окончании огневых работ вне электроустановок руководитель подразделения, в целях исключения возможности загорания, должен обеспечить наблюдение персоналом за местом наиболее возможного возникновения пожара в течение не менее 2 часов, а рабочее место должно быть обеспечено огнетушителем, и только по истечении этого времени, а также после тщательного осмотра оборудования и места работы, проверки отсутствия загораний и чистоты рабочего места наряд может быть закрыт руководителем работ.

16.4. Один экземпляр наряда сдаётся в СНОТиПБ филиала, второй остаётся у руководителя подразделения на территории, в помещении или на оборудовании которого производились огневые работы.

16.5. В конце рабочей смены сварочный агрегат отключается от электросети, шланги отсоединяются, и освобождаются от горючих жидкостей и газов, в паяльных лампах давление полностью стравливается, аппаратура и оборудование убирается, место работы осматривается допускающим (производителем работ, газо-, электросварщиком). Осматриваются смежные и нижерасположенные помещения, а также помещения с наличием большого количества сгораемых материалов. В необходимых случаях участки работ могут быть пролиты водой.

16.6. Закрытые наряды хранятся в течение 30 дней, после истечения срока хранения уничтожаются.



Приложение 1

Наряд-допуск на выполнение огневых работ (образец)

Организация:
Филиал:
Структурное подразделение:
Производственно-технический отдел

УТВЕРЖДАЮ

(Должность, ф.и.о.)

(подпись)

« ____ » _____ 20 ____ г.

НАРЯД-ДОПУСК № ____ на выполнение огневых работ

- Выдан (кому) начальнику участка по ремонту зданий и сооружений Ф.И.О. дд.мм.гг.
(должность руководителя работ, ответственного за проведение работ, ф.и.о., дата)
- На выполнение работ по ремонту системы водяного отопления. Газосварочные работы
(указывается характер и содержание работы)
- Место проведения работ административное здание, служебный кабинет № 12
(отделение, участок, установка, аппарат, выработка, помещение)

4. Состав бригады исполнителей

№ п/п	Ф.И.О.	Профессия	Инструктаж о мерах пожарной безопасности получил		Инструктаж о мерах пожарной безопасности провел (подпись руководителя работ)
			подпись	дата	
1.		Мастер участка по ремонту зданий и сооружений, производитель работ, допускающий		дд.мм.гг.	Начальник УРЗиС
2.		Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, наблюдающий		дд.мм.гг.	Начальник УРЗиС
3.		Электрогазосварщик, исполнитель		дд.мм.гг.	Начальник УРЗиС
4.		Слесарь-сантехник, исполнитель		дд.мм.гг.	Начальник УРЗиС

5. Планируемое время проведения работ:

Начало 09 час. 00 мин. время дд.мм.гг.

Окончание 15 час. 00 мин. время дд.мм.гг.

6. Меры по обеспечению пожарной безопасности при подготовке, проведении и окончании работ:

- Ознакомить исполнителей с характером и объёмом выполняемой работы.
(указываются организационные и технические меры пожарной безопасности,
- Проверить наличие удостоверений по охране труда пожарно-технического минимума,



электро- и пожарной безопасности, талонов по технике пожарной безопасности.

3. Границы опасной зоны и места сварки (резки) обозначить предупредительными знаками и надписями.

4. Закрыть негорючими материалами проемы (отверстия) в перекрытиях, стенах и перегородках помещения, где будут проводиться огневые работы.

5. Строительные конструкции, настилы полов, отделку и облицовку, выполненные из горючих материалов защитить от попадания на них искр металлическим экраном, покрывалами для изоляции очага возгорания или другими негорючими материалами.

6. Обеспечить места проведения работ первичными средствами пожаротушения.

7. Проверить целостность шлангов, исправность оборудования и инструментов.

8. Следить за правильным использованием рабочими средств индивидуальной защиты.

9. Не допускать нахождение на рабочем месте людей, не занятых выполнением огневых работ.

10. При использовании ручных электрических машин и переносных светильников их провода и кабели должны быть подвешены.

11. Переносной электроинструмент подключить через устройство защитного отключения.

12. Обеспечить расстояние от горелок до отдельных баллонов с кислородом и горючим газом не менее 5 м.

13. Немедленно прекратить огневые работы при возникновении опасной ситуации.

14. При перерывах в работе шланги отсоединить и освободить их от горючих газов.

15. По окончании огневых работ отключить от электросети ручные электрические машины и переносные светильники, шланги отсоединить и освободить их от горючих газов. Всю аппаратуру и оборудование убрать в специально отведенные помещения (места).

16. Руководителю работ совместно с руководителем подразделения проверить место проведения огневых работ, смежные помещения и ниже расположенные помещения на отсутствие возможных источников возникновения загорания, в необходимом случае участки огневых работ пролить водой.

17. Руководителю подразделения в течение 2-х часов после ежедневного окончания работ организовать наблюдение за местом наиболее возможного возникновения очага загорания.

7. Наряд-допуск выдал заместитель главного инженера по ремонту Ф.И.О. дд.мм.гг.
(должность и ф.и.о. лица, выдавшего наряд-допуск, подпись, дата)

8. С условиями работы ознакомлен, наряд-допуск получил начальник УРЗиС Ф.И.О. дд.мм.гг.
(подпись руководителя работ, дата)

9. Согласовано со службами объекта, на котором будут производиться огневые работы
специалист по охране труда СНОТиПБ Ф.И.О. дд.мм.гг.
(название службы, должность и ф.и.о. ответственного лица, подпись, дата)

начальник ПТО Ф.И.О. дд.мм.гг.

10. Мероприятия, обеспечивающие безопасность работ, выполнены. Производитель работ и члены бригады с особенностями работ ознакомлены. Объект подготовлен к производству работ.

Допускающий к работе _____ дд.мм.гг. в 09 час. 00 мин.
(подпись, дата, время)

11. Подготовку объекта к производству работ проверил. Разрешаю приступить к производству работ.

Руководитель работ _____ дд.мм.гг. в 09 час. 00 мин.
(подпись, дата, время)



12. Ежедневный допуск к работе и время ее окончания.

Оформление начала производства работ			Оформление окончания работ		
Начало работ (дата, время)	Подпись производителя работ	Подпись допускающего	Окончание работ (дата, время)	Подпись производителя работ	Подпись допускающего

13. Продление наряда-допуска согласовано (в соответствии с пунктом 9)

(название службы, должность ответственного, ф.и.о., подпись, дата)

14. Изменение состава бригады исполнителей

Введен в состав бригады					Выведен из состава бригады			Производитель работ (подпись)
Ф.И.О.	с условиями работы ознакомлен, проинструк- тирован (подпись)	квалифи- кация, разряд	выполняемая функция	дата, время	Ф.И.О.	дата, время	выполняемая функция	

15. Работа выполнена в полном объеме, рабочие места приведены в порядок, инструмент и материалы убраны, люди выведены, наряд-допуск закрыт

(производитель работ, подпись, дата, время)

(руководитель работ, подпись, дата, время)

Примечание. Наряд-допуск оформляется в двух экземплярах: первый выдаётся производителю работ, второй - допускающему к работам. В случае, когда производитель работ назначается одновременно допускающим, наряд-допуск также заполняется в двух экземплярах, один из которых остаётся у выдающего наряд-допуск.



ЖУРНАЛ
учёта выдачи наряда-допуска на производство огневых работ

(наименование подразделения филиала, выдающего наряд-допуск)

№ наряда-допуска. Дата выдачи	Наименование подразделения, получившего наряд-допуск, характер огневых работ	Срок выполнения работ по наряду-допуску		Ф.И.О., подпись лица, выданшего наряд-допуск, дата	Ф.И.О., подпись лица, получившего наряд-допуск, дата	Ф.И.О., подпись лица, получившего закрытый по выполнению работ, дата	Примечание
		начало	окончание				
1	2	3	4	5	6	7	8

Журнал учёта выдачи наряда-допуска на производство огневых работ должен быть пронумерован, прошнурован и скреплён печатью филиала.



ЖУРНАЛ
учёта, периодического осмотра и испытания паяльных ламп

(наименование подразделения филиала)

Дата проведения осмотра (испытания)	Инвентарный номер	Результат осмотра	Результат испытания	Дата следующего осмотра (испытания)	Фамилия, инициалы и подпись работника проводившего осмотр (испытание)
1	2	3	4	5	6



Лист регистрации изменений

Порядковый номер изменения	Основание ¹	Изменения внес			Примечания
		ФИО	Подпись	Дата внесения изменения	

¹ Ссылка на документ, разрешающий внесение изменений и содержащий тест изменений.